

**Перечень мероприятий
по устранению дефектов дизеля Д 180**

№ п/п	Проблемы в эксплуатации		Причины дефекта	Мероприятия по устранению дефектов	Номер извещения	Срок внедрения
	Узел	Дефект				
1	Водяной насос	Течь ОЖ из контрольного отверстия	1.1 Пористость, сколы, износ шайбы 16-08-11-2	Замена на шайбу 411-10-13 или 16-08-11-2 (из заготовки шайбы 411-10-13)	434-07	Февраль 2008
			1.2. Слабая затяжка гайки 700-30-2296	Введен гарантированный момент затяжки (4-5 кгс*м)	36-08	Февраль 2008
			1.3. Упираение шайбы 31484-1 в шлицы	Длина шлицов укорочена на 2 мм	60-08	Февраль 2008
			1.4. Упираение шайбы 31484-1 в облой на торце крыльчатки и посадка шайбы на шлицы	Введена подрезка торца крыльчатки на размер 24.4 мм Шайба 31484-1 (Ø15 мм) заменена на 31477 (Ø17 мм)	61-08 60-08	Февраль 2008
			1.5. Посадка гайки 700-30-2296 на сбеги резьбы	Введена канавка для выхода резьбы	62-08	Февраль 2008
			1.6. Не входит кольцо 51-08-45 в расточку крыльчатки	Изменен диаметр кольца с Ø32 на Ø30 мм	61-08	Февраль 2008
			1.7 Режим обкатки насоса не позволяет выявить дефекты	Введена обкатка насоса с противодавлением 1 кг/см ²	36-08	Февраль 2008
				Вводится обкатка на подогретой воде	ПК 04-08	На согласовании в ОГТ ЗИМ
				В ЗИП введены: шайба 411-13-10, пружина 700-38-2235, гофр уплотнения 700-40-2992-1	190-08	Сентябрь 2008

2	Головка блока, блок дизеля	2.1 Утечка ОЖ через выпускной коллектор	Дефекты литья головки цилиндров: раковины, трещины, пористость	1.Требуются мероприятия ЛЗ 2. Требуется модернизация стенда опрессовки головки блока в МСЦ-3		Вопрос модернизации стенда поднимается ГСКБД в течение 2 лет, однако модернизированного стенда до сих пор нет
		2.2 Замасливание стыка между головкой и блоком	Недостаточное уплотнение стыка прокладкой	1Внедрена прокладка 51-02-С13 (производство Польши) с увеличенным гумированным слоем и окантовкой окон под штанги толкателей	272-08	Август 2008
				2. Вводится чистовая обработка нижней плоскости головки	ПК 157-07	Подготовка производства затягивается. Обработка выполняется по отдельным техзаданиям
3	КШМ	3.1. Обрыв шатунов	Производственный брак: чернота на втулке верхней головки шатуна	Устранено отладкой оборудования		
		3.2. Обрыв болтов крепления крышек шатунов	Неправильная установка болтов в шатун, недозатяжка гаек	Усилить контроль за установкой болтов и затяжкой гаек		

4	Блок пускового двигателя	Попадание ОЖ в картер	Смещение отверстий под шпильки крепления головки блока (производственный брак), Низкое качество прокладки	Устранено отладкой оборудования Прокладка 700-40-20006 заменена на 40944	353-08	С января 2009г.
5	Регулятор ТНВД	4.1 Срез шплинтов 2x12.019	Плохое качество шплинтов.	1. Шплинты 2x12.019 и шайбы 31386-1 аннулированы 2. Введена запрессовка оси 06323 в грузик 29-06-2 (06585)	207-06	Апрель 2008
		4.2 Излом валика 06583	Попадание обломков шплинтов в зубчатое зацепление			
6	Установка вентилятора	Излом оси кронштейна	Недостаточная прочность при увеличенном дисбалансе шкива и крестовины из-за нарушения требований ЧТД	1. Введена упрочняющая объемная закалка оси 16-07-22	345-07	Март 2008
				2. Обеспечена гарантированная посадка крестовины на шкив за счет подбора проставок 65-07-6	41-08	Март 2008
			Концентратор напряжения в канавке для выхода шлифовального круга	3. Вводится галтель на оси 16-07-22	ПК 122-08	По графику ИТЦ
7	Топливная аппаратура	6.1 Отказ в работе форсунок до ТО-3	Нарушение правил эксплуатации (осмоление, грязь при разборке системы)	1. В ЗИП введена форсунка 2. Обслуживание форсунки переведено в разряд «по потребности»	190-08	Сентябрь 2008
		6.2 Заедание рейки топливного насоса	Отмечается на ТНВД из запчастей (густеет консервирующая смазка)	Необходимы мероприятия НИО		
		6.3 Смещение втулки 67205 в сторону распредшестерни	Производственный брак	Усилить контроль за изготовлением корпуса и втулки на ЧЗТТ		

8	Электрооборудование	7.1 Отказ в работе электродвигателя МЗН из-за попадания влаги и пыли	Низкое расположение МЗН	МЗН поднят на 200 мм выше с креплением на крышке люка блока	372-08	Сентябрь 2008
---	---------------------	--	-------------------------	---	--------	---------------

Б.С. Главный конструктор

В.С. Мурзин
 В.С. Мурзин
 24.08.08



З.А.И.